

	PRACOVNÍ INSTRUKCE	PI-01	
Příjem, skladování, výdej a reklamace svařovacích materiálů KOWAX		Datum : 25.4.2015 Verze : a	Stránka : 4 z 8
Rozdělovník: Obchodníci, asistentky, účetní, ext.sklady a jejich zaměstnanci (proškolení všechny zaměstnance jenž přijdou do styku s tímto zbožím)		Zpracoval : Tomáš Kalina Schválil : Martin Vlček (CEO)	

Skladování

Prostory pro skladování

- Veškeré PM pro svařování, musí být skladovány v prostorech k tomu určených, zaručujících **celoročně minimální teplotu 15°C a relativní vlhkost do 60%**.
- Prostory musí být vybaveny monitorovacím zařízením pro teplotu a vlhkost.
- PM musí být skladovány v originálním, neporušeném balení.
- Skladování musí být za podmínek vyloučení okolního agresivního prostředí

Doba skladování

1. Elektrody – pokud jsou skladovány déle než 1 rok, je nutno před jejich použitím provést ověření jejich vlastností zkušebními návarem s potřebnými zkouškami.
2. Plně a trubičkové dráty – jestliže jsou dráty skladovány v originálních neporušených obalech, za podmínek uvedených pro skladování s vyloučením vlivu okolního agresivního prostředí, lze pokládat jejich životnost za neomezenou.
3. Tavidla – papírové pytle.....2 roky
- kovové sudy.....3 roky

po překročení této doby skladování, je nutno tavidlo před použitím přezkoušet. O využití materiálů, uskladněných déle než je výše uvedeno, rozhodne Svářecí dozor na základě doporučení výrobce.

Uložení

- Při skladování mohou být stohovány maximálně 2 palety na sobě. Každý typ zboží má vlastní **LOKACI** a v dané lokaci jsou příslušné palety s označeními unikátními **Licence plate** (čárovými kódy)

Monitoring

- O teplotě a vlhkosti musí být vedeny záznamy min.4x denně, tyto zapisovány do tabulky (archivace záznamů 10let).
- Měřicí zařízení je kalibrováno
- Kalibrační protokoly jsou k dispozici u vedení skladu (archivace 10let)