



# GeniWeld®5v1 200



## CZ Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu [www.kowax.cz](http://www.kowax.cz))



**Pět procesů v jednom zařízení (5v1):**

- MIG;**
- TIG HF AC/DC;**
- LIFT TIG AC/DC;**
- MMA AC/DC;**
- Plazma**

**AUTO POLARITA,**

**SYNERGIE,**

**AC/DC,**

**PULZ,**

**PFC (95~275V),**

Jednofázový vstup,

**Funkce paměti: 9 kanálů pro nahrávání,**

**5,0 palcový LCD displej,**

Digitální ovládání,

2T/4T,

**Cívky 15 ~ 20 kg,**

**4 kladkový podavač,**

MAX produktivní řez uhlíkaté oceli tloušťky 15 mm,

Inteligentní ochrana: alarm připojení hořáku TIP, Alarm nadměrného proudu, přehřátí.

**ZDARMA:**

- **MIG OLED hořák 250A 3m**
- **TIG hořák PRO26 10K POT 3m**
- **Plasmový hořák PT-60 16MM2 6m**
- **3m kabel 25mm2 s držákem elektrod 300A a EUR konektorem**
- **3m kabel 25mm2 se zemnicí svorkou 300A**
- **Teflonový bowden pro Al svařování 1,0-1,2mm 5m**
- **Podávací kladky:**
  - **AL 0,8/1,0mm (U)**
  - **AL 0,9/1,2mm (U)**
  - **Ocel 0,6/0,9mm (V)**
  - **Ocel 0,8/1,0mm (V)**
- **Plynová hadice vč.svorky**
- **Manuál.**
- **Záruční list.**



Svářecí invertor **GeniWeld®5v1 200** využívá nejnovější technologii pulzně šířkové modulace (PWM) a napájecí modul s izolovanými vstupními bipolárními tranzistory (IGBT), který dokáže měnit pracovní frekvenci na střední frekvenci a nahradit tak tradiční rozměrné transformátory pracovní frekvence. Díky tomu se invertor vyznačuje vysokou přenosností, malou velikostí, nízkou hmotností, spotřebou atd.



KWXSTGW5in1

**Inteligentní funkce převodu polarity, díky které v jedné instalaci inverter nabízí různé způsoby svařování. Uživatel může nainstalovat MIG hořák a TIG hořák. Inteligentní konverzi svařování lze realizovat pomocí spínačů na hořáku.**

Inverter **KOWAX® GeniWeld®5v1 200** je vhodný pro všechny druhy svařování, ke svařování různých plechů z nerezové oceli, uhlíkové oceli, legované oceli, titanu, hořčíku, mědi atd., které se také používají pro instalaci potrubí, opravu forem, v petrochemii, pro architektonické dekorace, opravy automobilů, jízdních kol, řemeslnou a běžnou výrobu.

Parametr\Model	KOWAX® GeniWeld®5v1 200					
Síťové napětí	1~230V±10%, 50/60Hz					
Funkce	Řezání	MIG	TIG		MMA	
	DC	DC	DC	AC	DC	AC
Příkon (KW)	6,6	5,95	5,7	5,82	6,84	7,26
Vstupní proud (A)	29,2	26,2	25,0	25,7	29,7	32,2
Vstupní efektivní proud (A)	16	14,4	12,5	14,1	16,2	16,1
Zatěžovatel (40°C 10min)	30%40A 60%28A 100%22A	30%200A 60%140A 100%110A	25%200A 60%130A 100%100A	30%200A 60%140A 100%110A	30%200A 60%140A 100%110A	25%200A 60%130A 100%100A
Svařovací proud rozsah (A)	20~40 (Řezání/Mřížka) 15~40 (Drážkování)	10~220	10~200			
Napětí naprázdno (V)	210V	45 V (řízené)				
MAX produktivní řez uhlíkaté oceli tloušťky	15 mm					
Up/Down Slope čas (s)	0,1-10					
Frekvence pulzu (Hz)	0,5-200					
Rozsah šířky pulzu (%)	5-100					
AC TIG frekvence (Hz)	25-200					
AC TIG balance (%)	15-50					
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f					
Účinník	0,98					
Průměr drátu (mm)	Ocel:0,6/0,8/0,9/1,0 Nerez:0,8/1,0 Hliník:0,9/1,0 Trubičkový:0,9 (samo krycí)/1,0/1,2					
Třída krytí	IP23					
Třída použití	F					
Chlazení	AF					



KWXSTGW5in1

Rozměry d x š x v (mm)	628 x 270 x 453
Hmotnost (kg)	30