



KWXSTGLX65

GeniLaser® X65



CZ

Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu www.kowax.cz)



GeniLaser® X65 - nová generace svařovacího laseru od **TOP světového výrobce** laserových technologií (rezonátorů). Každý svařecí laser je ve výrobě testován při nízkých teplotách (-10°C~45°C) v zátěžovém cyklu po **12hod nepřetržitě s 99% stabilitou**.

Životnost zdroje až 100.000hodin.

Český servis a podpora od specialistů na svařování.

Sklad náhradních a spotřebních dílů výrobce v **německém Mnichovu**.

GeniLaser® X65 ruční svařovací laser:

- Vysoká účinnost 25%, 1,5kW, **průvar až 6,5mm** (více v tab.níže) = úspory ve spotřebě elektrické energie,
- **Až 4x vyšší rychlost svařování** (než TIG) = mzdové úspory,
- **Jediný skutečně přenosný** (39kg pouze), rozměry pouze 66 x 27 x 54cm (jako větší PC),
- **Manuálně velmi jednoduché svařování + zaučení svařování do 30min** = mzdové úspory,
- Minimální deformace svarků (nízké vnesené teplo/zmenšení šířky TOO - tepelně ovlivněné oblasti),
- Široká škála svařitelných materiálů (více v tab.níže),
- Minimalizované požadavky na čistotu svarových ploch (nečistoty/tuky apod.),
- Optimální mezera svař.materiálů obvykle 0,05 – 0,2mm
- Digitální ovládání
- **Velký 7"LCD dotykový panel s menu v českém jazyce,**
- **Synergie** (32 setů přednastavených svařovacích parametrů + možnost customizace),
- **Hořák pouze 680g,**
- Svařování bez i s přídavným materiálem (externí podavač, 4 kl., Ø300mm, 15kg)

SOUČÁST BALENÍ:

- **5,6m hořák**
- **5ks čočka pro laser (Ø20mx3)**
- **2x5ks Cu hubice různé tvary (1, 3, A, B, F)**
- **4m podávací bowden**
- **10m zemnicí ochranný kabel + svorka**
- **10m přívodní kabel 230V**
- **3ks ochranné brýle**
- **1+1ks čistící sada pro optiku**
- **5 párů zátky do uší 3M**
- **2ks prachový respirátor**
- **Podavač - podávací kladky:**
 - **Ocel/Nerez (tvar V) 1,2/1,6mm**
 - **Hliník (tvar U) 1,0/1,2mm**
- **Plynová hadice vč.svorky**
- **Manuál**
- **Záruční list.**





KWXSTGLX65

Parametr\Model	KOWAX® GeniLaser® X65
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz
Výkon [kW]	1,5
Příkon max.[kW]	6
Rozsah svařovacího výkonu [%]	10 - 100
Průvar:	
Nerezová ocel [mm]	6,5
Konstrukční ocel [mm]	6,5
Hliník [mm]	5,5
Pozinkované plechy [mm]	6,5
Mosaz [mm]	4,5
Měď [mm]	3
Krycí plyn	Argon/Dusík
Emitovaná vlnová délka světla [nm]	1060-1100
Účinnost laseru [%]	>25
Ochrana očí (EN 12254)	OD6+
Spektrální šířka $\Delta\lambda_{-3dB}$ [nm]	3-5
Velikost optického svazku [μm]	20
Délka hořáku [m]	5,6
Minimální radius ohnutí hořáku [mm]	175
Typ chlazení svařovacího hořáku	Plynem
Okolní teplota [°C]	10 - 40
Okolní relativní vlhkost [%]	10 - 85
Skladovací teplota [°C]	-10 - 60
Modulační frekvence [max kHz]	10
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	25A/1f
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	667 x 276 x 542
Hmotnost [kg]	39

Parametr\Model	Samostatný podavač
Síťové napětí	=24V
Průměr drátů [mm]	0,8/1,0/1,2/1,6
Počet kladek	4
Podávací rychlost [m/min]	0,1 - 18
Rozměry zařízení d x š x v [mm]	440 x 250 x 580
Hmotnost [kg]	15



KWXSTGLX65

Typy a použití hubic

Tupý svár	Koutový vnější	Koutový vnitřní	Přeplátovaný	Lemový